

PRODUKT INFORMATION



MS- PANELBONDING LARGE HPL

MS 386 Large HPL

Art. Nr. 3853 / Farbe: Schwarz / Inhalt: 600ml

**FASSADEN
KLEBESYSTEM**

Produkt:

MS-PANELBONDING LARGE HPL ist ein elastischer Klebstoff von ausgezeichneter Qualität auf der Basis von Silyl-modifizierten Polymeren mit einer langen offenen Zeit und einer extrem hohen Klebekraft.

MS 386 LARGE HPL wurde speziell zum Verkleben von Fassadenverkleidungen, auch unter heißen und feuchten Bedingungen, entwickelt.

MS 386 Large HPL eignet sich auch hervorragend für die Verklebung von Großformatplatten im Fassadenbau.

MS 386 Large HPL ist perfekt geeignet für Dichtungsarbeiten. Der Klebstoff hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV-Strahlung, verschiedene Witterungseinflüsse und ist frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikonen. Darüber hinaus weist dieser Klebstoff eine hervorragende Haftung auf verschiedenen Oberflächen auf und kann mit üblichen Industriefarben überstrichen werden.



Gebrauchsanleitung:

MS-PANELBONDING LARGE HPL kann leicht mit einer Hand- oder Luftdruck- Kartuschenpistole bei Temperaturen zwischen 5 ° C und 35 ° C aufgetragen werden.

Die Oberfläche muss ordnungsgemäß gereinigt, entfettet und gegebenenfalls mit einer Grundierung vorbehandelt werden. (es kommt auf die Situation an).

Unter normalen Bedingungen (20 ° C und 50% relative Luftfeuchtigkeit) wird die Platte innerhalb von 45 Minuten fixiert. Unter warmen Bedingungen (35 ° C und 80% relative Luftfeuchtigkeit) beträgt die Öffnungszeit nur 30 Minuten.

Bei Verklebungen im Baugewerbe darauf achten, dass „ventilierend“ verklebt wird. MS-386 Large HPL im Abstand von ca. 30 cm vertikal auftragen.

Dabei wird die Verwendung von Fixierband FIB 650 in 3mm Stärke empfohlen, damit die Verklebungsdicke gewährleistet ist.

Nur für den professionellen Gebrauch.

TECHNISCHE DATEN

Basis:	Silyl-modifiziertes Polymer
Aushärtungs Verfahren:	Luftfeuchtigkeit
Massendichte:	ca. 1,5 g/ml
Hautbildungszeit:	ca. 10 Min. (20°C/50%R.V.)
Offene Zeit:	< 15 Min. (20°C/50%R.V.)
Aushärtung nach 24 Stunden:	ca. 3 Mm (20°C/50%R.V.)
Shore A Härte:	ca. 60 (DIN 53505)
Volumenänderung:	< 3% (DIN 52451)
Anfang Stärke:	ca. 500 Pa (Physica Rheometer MC100)
(Max. anzuwenden Belastung pro m ² nicht ausgehärtete Klebstoff ohne sacken)	

Zugspannung (100%):	ca. 2,7 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Bruchspannung:	ca. 3,5 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Bruchdehnung:	ca. 300% (DIN 53504/ISO 37)
Scherspannung:	ca. 3,0 MPa (DIN 53283/ASTM D1002)
(Alu-Alu; Selbstklebende Dicke 2Mm, Prüfungsgeschwindigkeit 50 mm/min.)	
Weiter Reiß Stärke:	ca. 17 N/Mm (DIN 53515/ISO 34)
(Type C, Prüfungsgeschwindigkeit 500 Mm/Min.)	
E-Modul (10%):	ca. 4,8 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Lösemittelgehalt:	0%
Isocyanat-Inhalt:	0%
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +120°C
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +35°C
UV- und Witterung Beständigkeit:	Sehr gut