



Produkt Information

2K Knetmasse 2K KM

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Produkt Name: | 2K Knetmasse |
| Kurz Bezeichnung: | 2K KM |
| Artikel Nummer: | 7105 |
| Lieferbare Farbe: | Grau |
| Verpackung: | 114g 2K-Knetmasse |



Produkt:

2K Knetmasse ist ein Keramik gefüllter, zweikomponentiger, schnellhärtender Epoxy Kitt. **2K Knetmasse** ist manuell knetbar, sehr einfach zu verarbeiten und kann für dringende Reparaturen und Montagen in den verschiedensten Industriezweigen, wie Marine, Automobile, Baugewerbe, aber auch im Haushalt eingesetzt werden.

2K Knetmasse eignet sich nicht nur zum Ausbessern, Reparieren und Abdichten, sondern ebenso zum Befestigen, Verbinden und Verkleben von einer Vielfalt von Materialien, wie z.B. Glasfaser, Metall, Holz, Beton, Glas und Keramik. 2K Knetmasse besitzt eine sehr gute Beständigkeit gegenüber Öl, Kohlenwasserstoffen, Feuchtigkeit, Salzwasser, leichten Basen und Säuren, sowie einer Reihe weiterer Chemikalien.

Anwendung:

Befestigung von lockeren oder ausgerissenen Mauerdübeln, Erneuerung von Schraubgewinden in Holz, Metall oder Kunststoff.

Viele Anwendungen bei Möbeln, Sanitäranlagen, Schwimmbädern, Sportgeräten, Fahrzeugen (Getriebe- und Kupplungsgehäusen, Thermostatgehäusen, Vergasern, Kühlern, Ölwannen, Wasserbehältern, Tank's, uvm).

Die Einsatzgebiete erstrecken sich über das Abdichten und Ausbessern von Leckagen, Rissen, Löchern und Fehlbohrungen an Tanks, Behältern oder Trommeln bis hin zu Reparaturen von abgebrochenen Kanten und porösen Stellen. Auch das Modellieren von Ersatzstücken und Befestigungen von Haken an Wänden ist mit 2K Knetmasse hervorragend möglich.

Gebrauchsanleitung:

Alle Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Ein Aufräuen der Oberfläche kann die Haftung verbessern. Die Oberfläche sollte durch Sandstrahlen oder andere mechanische Techniken von Farbe, Rost und grobem Schmutz befreit werden. Bei Aluminium-Reparaturarbeiten ist zu beachten, dass die Oxidation von Aluminiumoberflächen die Haftfähigkeit eines Epoxidklebers zu einer Oberfläche reduziert. Diese Oxidationsschicht muss durch mechanische oder chemische Verfahren entfernt werden. Erzeugen Sie durch aufräuen ein Profil an der Oberfläche. Bei Metall kann eine Schleifscheibe verwendet werden. Bitte nicht die Kanten von Epoxidmaterial auslaufen lassen. Epoxidmaterialien müssen klare und scharfkantige Übergänge haben. Metall, welches Salzwasser oder anderen Salzlösungen ausgesetzt war, sollte unter hohem Druck mit Sandstrahl behandelt werden und dann über Nacht unbehandelt liegen gelassen werden, damit das Salz vom Metall an die Oberfläche „ausgeschwitzt“ werden kann. Erneutes Sandstrahlen könnte eventuell nötig sein, damit alle löslichen Salze ausgeschwitzt werden können. Ein Test zur Feststellung möglicher Chlorid-Verunreinigungen sollte durchgeführt werden bevor irgendeine Anwendung von Epoxidprodukten stattfindet. Bei kalter Arbeitsumgebung empfiehlt sich ein Anheizen der zu verklebenden Teile auf + 38°C bis + 43°C. Dadurch werden möglicherweise verbliebene Reste an Feuchtigkeit, Verunreinigung oder gelöster Stoffe getrocknet, wodurch das Epoxidmaterial seine maximale Haftfähigkeit gegenüber dem Untergrund entwickeln kann.

Schneiden Sie ein gleichmäßiges Stück von der Masse in der gewünschten Menge ab und kneten Sie diese ca. 2 Minuten. Tragen Sie anschließend das Produkt mit einer Spachtel auf die zu reparierende Oberfläche auf. Um alle Risse und Hohlräume zu füllen und um einen optimalen Oberflächenkontakt auf nassen Flächen zu gewährleisten ist ein kraftvoller Auftrag erforderlich. Geben Sie anschließend der Klebestelle ausreichend Zeit zur Aushärtung.

Nur für den professionellen Gebrauch.



TECHNISCHE DATEN :

| | |
|--|---|
| Zusammensetzung: | Epoxidharze und Keramikpulver |
| Viskosität: | Hartpastenform |
| Farbe nach dem Aushärten: | Dunkelgrau |
| Arbeitszeit: | 3 bis 4 Minuten |
| Trocknungszeit: | 8 bis 10 Minuten (Wichtig: Hohe Temperaturen beschleunigen die Härtingszeit, und niedrige Temperaturen verlangsamen die Aushärtung Zeit.) |
| Chemische Beständigkeit: | Völlig nach 24 Stunden gegen u. a. Alkohol, Ester, Salzwasser, Öle, die meisten Säuren und Laugen (chemische Beständigkeit Liste). |
| Temperatur Beständigkeit: | Von -50°C bis +120°C und kurzzeitig bis +150°C |
| Zugfestigkeit (DIN 53283): | 6.2 N/mm ² |
| Druckfestigkeit (DIN 53281-83): | 75 N/mm ² |
| Schore D Härte: | 65 |
| Elektrischer Widerstand (ASTM D257): | 5-11 Ohm/cm |
| Dielektrischen Widerstand (ASTM D149): | 3.0 KV/mm |
| Lagerung: | 12 Monate, Trocken, Kuhl und Frostfrei |

