



## Produkt Information

## Multi Pro Universal MPU 732

<b>Produkt Name:</b>	<b>Multi Pro Universal</b>
<b>Kurz Bezeichnung:</b>	<b>MPU 732</b>
<b>Artikel Nummer:</b>	<b>7032</b>
<b>Lieferbare Farbe:</b>	<b>Beige</b>
<b>Verpackung:</b>	<b>2kg Aluminium Dose</b>



### ANWENDUNGS- ZWECKE:

#### NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL

Multi Pro Universal dient zum Füllen und Endbearbeiten und sinkt nicht ein.

MPU 732 bietet gute Haftung auf Stahl, verzinktem und anderem zinkbeschichteten Stahl, Aluminium und auf steifen bis halbsteifen Glasfaserstoffen und Duroplasten. IR-kompatibel

### LAGERUNG:



Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und scharfen Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.

### VOR- BEREITUNG:



Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos anschleifen. Anschließend den Staub entfernen.

### MISCHEN:



Nur den mitgelieferten Härter verwenden.

2 Gew-% Härter abmessen (d.h. ca. eine Raupe der Härterpaste von Rand zu Rand durch die Mitte einer 10 cm großen Lache ziehen). Bei Durchmessern von mehr als 10 cm muss auch mehr Härter verwendet werden. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird.

### AUFTRAGEN:



In dünnen Schichten auftragen und gleichmäßig verteilen. Vor der Endbearbeitung 25 Minuten vollständig trocknen lassen.

### END-BEARBEITUNG:



Nur trocken schleifen. Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen.



<b>TECHNISCHE DATEN:</b>	Farbe	Beige
	Physikalischer Zustand	Flüssigkeit [zähflüssig]
	Flammpunkt	Geschlossener Tiegel: 36 °C
	Relative Dichte	1,98
	Dampfdichte	3,6 [Luft = 1]
	Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 % - Obere: 8 %
	Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.
	Topfzeit	4 Minuten
	Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	25 Minuten
	Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
		2004/42/IIB(b)(250)(119)
	Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 119 g/l VOC.

Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt.

**SICHERHEIT und  
HANDHABUNG:**

Vor Gebrauch von Pro Part- Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter [www.propart-international.com](http://www.propart-international.com) zu finden.

