



Produkt Information Pro Glass Sealer PGS 374

Produkt Name:	Pro Glass Sealer
Kurz Bezeichnung:	PGS 374
Artikel Nummer:	3739 - 3745
Lieferbare Farben:	Weiß (lagernd), Cremeweiß (RAL 9001), Grau, Braun, Schwarz
Verpackungen:	290ml Kunststoff Kartusche, 600ml Alu-Beutel (weiß, grau)



Produkt:

Pro Glass Sealer PGS 374 ist ein hochwertiger, professioneller und universell lackierbarer Dichtstoff auf Hybrid-Technologie, der durch Luftfeuchtigkeit zu einer dauerelastischen Dichtmasse aushärtet. **PGS 374** ist perfekt überlackierbar mit auf Wasser basierenden und mit lösemittelhaltigen Lacken oder Farben (unbedingt vorher testen). **PGS 374** ist dauerelastisch und hat eine maximale Bewegungsaufnahme von 25%. **PGS 374** ist nicht korrosiv gegenüber Metallen, enthält kein Isocyanat, ist lösungsmittel- und silikonfrei. Sehr gute UV- und witterungsbeständig. **PGS 374** ist völlig neutral auf jedem Untergrund, ist geruchlos, besitzt eine schnelle Aushärtung und schrumpft nicht. **PGS 374** hat durch seine weiche Konsistenz hervorragende Verarbeitungseigenschaften. **PGS 374** haftet perfekt ohne Primer auf fast allen Oberflächen. **PGS 374** wurde in Übereinstimmung mit ISO 11.600 und der „Polizei Prüfmarke Sicher Wohnen aus den Niederlanden“ entwickelt.



Anwendung:

Universal-Verglasung nach NPR 3577 Richtlinie geeignet für Einzel-, Doppel-, Einbruch sicher- und selbstreinigende Glas-Konstruktionen. Auch geeignet für Polycarbonat. Abdichten von Fugen zwischen verschiedenen Elementen, wie etwa an Fenster- oder Türrahmen. Besonders geeignet für Anschlussfugen in der Bauindustrie, die später überstrichen werden. Reparaturdichtstoff für die Wartung der Verglasung und Anschlussfugen im Bau und Industrie, basierend auf MSP / Hybridpolymer.

Gebrauchsanleitung:

Anwendung ab mind. +5°C, unabhängig von der Luftfeuchtigkeit. Für sauberen, fettfreien Untergrund sorgen. Auftragen mit einer Kartuschen Pistole.

Überlackieren: Nass in Nass nach 10 min. oder innerhalb max. 4 Stunden. Nach 4 Stunden mit Kunststoff Primer KP 505 vorbehandeln.

Mit Fugenglatt FG 250 ausgeglättete Dichtfugen müssen vor dem Überlackieren mit Wasser gereinigt werden. Mit Dicht- und Klebstoff Entferner KE 205 ausgeglättete Dichtfugen müssen vor dem Überlackieren mindestens 15 Minuten ablüften.

Nur für den professionellen Gebrauch.



Technische Daten:

Basis	MS-Polymer	
Position Leistung	<2Mm	ISO 7390
Dichte	1,20g/ml	
Hautbildung	18 Minuten 23°C / 55% r. L.	
Aushärtung nach 24 Stunden	+/- 2Mm 23°C / 55% r. L.	
Schrumpfung	Nein	
Bewegungsfähigkeit	25%	
Temperaturbeständigkeit nach vollständiger Aushärtung	-40 bis +100°C	

<u>Mechanische Eigenschaften</u>	<u>2mm Film</u>	
Shore A-Härte	36	DIN 53505
Modul 100%	0,80 MpA	DIN 53504
Zugfestigkeit	1,34 MpA	DIN 53504
Reißdehnung	300%	DIN 53504

Haltbarkeit:

In ungeöffneter Originalverpackung , kühler und trockener Lagerung bei einer Lagertemperatur von + 5°C bis + 25°C, bis zu 12 Monate ab Herstellungsdatum. Frostbeständig bis -15°C.

Applikation	Direkt aus der Kartusche
Verarbeitungstemperatur	Min. + 5°C bis max.+ 40°C
Untergrundtemperatur	Min. + 5°C bis max.+ 60°C
Reinigung der Materialien	Mit Profi Entfetter PE 200.
Reinigung der Hände	Mit Profi Handreiniger HR 430 und Wasser.

Einschränkungen:

Nicht für den dauerhaften Kontakt mit Wasser. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Neopren und Bitumen Untergründe. Immer Haftungstest durchführen.

Allgemeine Sicherheitshinweise:

Längerer Hautkontakt ist zu vermeiden. Wenn nicht ausgehärtetes Material in die Augen gelangt, spülen Sie sie mit Wasser, und konsultieren Sie einen Arzt . Ein Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

