



Produkt Information

Klebe Dicht KD 385

Produkt Name:	Klebe Dicht
Kurz Bezeichnung:	KD 385
Artikel Nummer:	3850 - 3865
Lieferbare Farben:	Weiß, Signalgrau, Schwarz, Braun
Verpackungen:	290ml Kunststoff Kartusche, 600ml Alu-Beutel (grau, schwarz)



Produkt:

Klebe Dicht KD 385 ist eine überstreichbare, einkomponentige Abdicht- und Klebemasse auf einer hochwertigen MS-Polymer Basis für den gesamten Kfz- Industrie- und Gewerbebereich. **KD 385** ist geruchlos und frei von Isocyanat, Lösemittel, PVC, Phtalat, Silikon und Weichmacher. **KD 385** reagiert durch die Aufnahme von Luftfeuchtigkeit und zeichnet sich durch eine sehr schnelle Durchhärtungszeit bei Abdicht- und Klebearbeiten aus. **KD 385** ist durch seine neutrale Zusammensetzung perfekt verträglich für Abdichtungen oder Verklebungen in Kombination mit Sicherheitsglas, Isolierglas und deren Glasverbund. Das Glas kann dadurch nicht blind werden und es entstehen keine Fettränder. **KD 385** ist UV-, Wetter-, (Salz)wasser-, feucht-, und chlorbeständig, pilzhemmend.

Anwendung:

Kleben: Nahezu alle Metalle (beschichtet, blank und verzinkt) und Kunststoffe, Glas, Spiegel, Beton, Gestein, Marmor, Granit, Keramik, verschiedene Holzarten, Gummi, Polycarbonat, PSPU, PVC, Schaumstoffe und lackierte Flächen. KD 385 eignet sich auch perfekt zur Verklebung von hinterlüfteten Fassadenverkleidungen. (Anwendung siehe Fassaden-Prospekt).

Abdichten: Karosserie-, Tür- und Falznähte, Metallverbindungen, Verglasungen, Anschlussfugen bzw. Dehnfugen bei Terrassen, Balkone, Abdichtungen im Dachbereich, Glasversiegelung, usw. Abziehen bzw. ausglätten mit Fugenglatt FG 250 oder Dicht- und Klebstoff Entferner KE 205. Sehr gut geeignet für Abdichtungen im Schwimmbad- Rutschen Bau. Hochwertiger Verglasungsdichtstoff vor allem bei einbruchssicheren Verglasungssystemen.

Punktschweißen: Autodachhaut, Seitenwand, Reparaturbleche. Abdichtungen und Verklebungen im Schiffsbau. Universalspachtelmasse für Risse und unebene Flächen.

Gebrauchsanleitung:

Anwendung ab mind. +5°C, unabhängig von der Luftfeuchtigkeit. Für sauberen, fettfreien Untergrund sorgen. Auftragen mit einer Kartuschen Pistole. Bei Verklebungen im Baugewerbe darauf achten, dass „ventilierend“ verklebt wird. KD 385 im Abstand von ca. 30 cm vertikal auftragen. Dabei wird die Verwendung von Fixierband FIB 650 in 3mm Stärke empfohlen, damit die Verklebungsdicke gewährleistet ist.

Überlackieren: Nass in Nass nach 10 min. oder innerhalb max. 4 Stunden. Nach 4 Stunden mit Kunststoff Primer KP 505 vorbehandeln.

Mit Fugenglatt FG 250 ausgeglättete Dichtfugen müssen vor dem Überlackieren mit Wasser gereinigt werden. Mit Dicht- und Klebstoff Entferner KE 205 ausgeglättete Dichtfugen müssen vor dem Überlackieren mindestens 15 Minuten ablüften.

Nur für den professionellen Gebrauch.



Technische Daten:

Basis	Silan modifiziertes Polymer - MS-Polymer	
Härtungssystem	Luftfeuchte	
Spezifisches Gewicht	Ca. 1,4g/ml	
Konsistenz	Pastös	
Hautbildung	Ca. 10 Minuten	(20°C / 50% rel. LF.)
Offene Verarbeitungszeit	<15 Minuten	(20°C / 50% rel. LF.)
Aushärtungsgeschwindigkeit	Ca. 3mm/24 Std.	(20°C / 50% rel. LF.)
Shore A Härte	55	(DIN 53505)
Volumenänderung	<3%	(DIN 52451)
Anfangsfestigkeit	Ca. 300 Pa *	
Zugfestigkeit	Ca. 1,7 MPa	(DIN 53504 / ISO 37)
Bruchfestigkeit	Ca. 2,6 MPa	(DIN 53504 / ISO 37)
Bruchdehnung	250 %	(DIN 53504 / ISO 37)
Zugscherfestigkeit	Ca. 2,5 MPa	(DIN 53283 / ASTM D1002)**
Weiterreißfestigkeit	Ca. 1,7 MPa	(DIN 53515 / ISO 34)***
E-Modul (10%)	Ca. 3,3 MPa	(DIN 53504 / ISO 37)
Lösungsmittelanteil	0%	
Temperaturbeständigkeit	Nach Aushärtung -40°C bis +120°C	
Temperaturbeständigkeit	+180°C (max. ½ Std.)	
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 35°C	
UV- und Wetterbeständigkeit	Hervorragend	
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl und trocken lagern.	
Reinigung der Materialien	Mit Profi Entfetter PE 200.	
Reinigung der Hände	Mit HR 430 und Wasser.	

*(Physikalischer Strömungsmesser MC100) (Maß für die max. nicht ausgehärtete Klebstoffmenge, die je m² ohne herunterlaufen aufgetragen werden kann)

**(Alu-Alu; Dicke der Klebstoffuge 2mm; Testgeschwindigkeit 50mm/min.)

***(Typ C, Testgeschwindigkeit 500mm/min.)

Diese Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sie sollen nur beraten, ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit. Wegen unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung Eigenversuche durchzuführen. ISO 11.600 25 HM geprüft.

