



## Produkt Information

## Super Sanding Pro SS 731

**Produkt Name:** Super Sanding Pro  
**Kurz Bezeichnung:** SS 731  
**Artikel Nummer:** 7031  
**Lieferbare Farbe:** Weiß  
**Verpackung:** 880g Kunststoff Dose



### ANWENDUNGS- ZWECKE:

#### NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL

SSP 731 ist ein fließfähiger Polyester kitt zum Füllen und Glätten von Karosserie-Lackierungen, kleinen Löchern, Schleifspuren, Vertiefungen und anderen Oberflächenmängeln. SSP 731 bietet eine sehr gute Haftung auf Stahl, verzinkten und zinkbeschichteten Stahl, auf Aluminium und auf den meisten steifen bis halbsteifen Glasfaserstoffen und Duroplasten.

### LAGERUNG:



Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. Nicht bei über

25 °C lagern. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und scharfen Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.

### VORBEREITUNG:



Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche raue Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos anschleifen. Anschließend den Staub entfernen.

### MISCHEN:



Nur den mitgelieferten Härter verwenden.

2 Gew-% Härter abmessen (d.h. ca. eine Raupe der Härterpaste von Rand zu Rand durch die Mitte einer 10 cm großen Lache ziehen). Bei Durchmessern von mehr als 10 cm muss auch mehr Härter verwendet werden. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird.

### AUFTRAGEN:



In dünnen Schichten auftragen und gleichmäßig verteilen. Nicht über frische oder noch nicht vollständige ausgehärtete Beschichtungen auftragen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.

### ENDBEARBEITUNG:



Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen.



**TECHNISCHE****DATEN:**

Farbe	Weiß
Physikalischer Zustand	Flüssigkeit
Flammpunkt	Offener Tiegel: 35 °C
Relative Dichte	1,02
Dampfdichte	>1 [Luft = 1]
Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 % - Obere: 6,1 %
Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.
Gewicht	Durchschnittlich 1018,5 g/l
Topfzeit	5-6 Minuten
Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	10-15 Minuten
Viskosität	30.000 cps
Shore Härte D	60 bis 65 (24 Std. Aushärtung)
Max. empfohlene Dicke (geschmirgelt)	3 mm
Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich 2004/42/II(b)(250)(97)
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	II(b). Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007). Dieses Produkt enthält maximal 97 g/l VOC.

**Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt.**

**SICHERHEIT und HANDHABUNG:**

Vor Gebrauch von Pro Part- Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen.  
Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter [www.propart-international.com](http://www.propart-international.com) zu finden.

