



Produkt Information

Power Rost Stop PRS 522

Produkt Name:	Power Rost Stop
Kurz Bezeichnung:	PRS 522
Artikel Nummer:	5220, 5221, 5222, 5223
Lieferbare Farbe:	Weißer Flüssigkeit (nach der Reaktion - schwarz)
Verpackung:	1L Sprühflasche, 10, 20, 30L Kunststoffkanister



Produkt:

Power Rost Stop PRS 522 ist ein lösemittelfreies, wasserverdünnbares Produkt zur sicheren Komplexbildung mit Rost. Eine filmbildende Kunststoffdispersion überzieht die Roststellen mit einem perfekt festhaftenden Schutzfilm, der nach der Trocknung überlackierbar ist und dauerhaften Schutz vor dem Fortschreiten des Rostprozesses gibt. **PRS 522** verbessert entscheidend den objektiven Schutz gegen die Weiterbildung von Rost in Verbindung mit einer konventionellen Lackierung. **PRS 522** ist die perfekte wirtschaftliche Lösung des Rostproblems. **PRS 522** ist umweltfreundlich, ohne gesundheitsgefährdende Lösungsmittel und Schwermetalle.

Gebrauchsanleitung:

Die zu schützenden Objekte durch Sandstrahlen abbürsten oder abkratzen und von lose anhaftendem Rost befreien. Öl-, Fett- oder Salzreste durch Abwaschen entfernen. Bereits lackierte aber unterrostete Flächen von Lack befreien. PRS 522 mit Pinsel, Lackroller oder Spritzpistole auf das gesäuberte, feuchte oder trockene Objekt bei trockener Witterung auftragen. Die Temperatur sollte nicht unter +15°C liegen. Die rostbindende Filmbildung erfolgt, je nach Witterungsbedingungen, binnen 2 bis 3 Stunden. Die sich bildende Schutzschicht ist schwarz, wasser- und diffusionsdicht. Nach vollkommener Trocknung des Schutzfilms kann die Lackierung mit herkömmlicher Lackfarbe erfolgen. Die Reinigung des Arbeitsgerätes, ebenso die Entfernung von PRS 522 Resten muss unmittelbar nach Beendigung der Arbeit mit Wasser erfolgen. Rückstände von PRS 522 lassen sich nach Trocknung nur sehr schwer entfernen.

Nur für den professionellen Gebrauch.

Korrosionsverhütung:

Verhütung von Korrosion ist ein volkswirtschaftliches Problem ersten Ranges. Durch Rostschäden, d.h. ungenügend wirksamen Rostschutz, entsteht jährlich außerordentlich hoher Schaden. So ist es verständlich, dass die technologische Forschung ständig bemüht ist, neue Wege für den Rostschutz zu finden um die Wirksamkeit bestehender Rostschutzverfahren zu verbessern. Die Schutzanstriche bekommen dabei eine besondere Bedeutung, da die Dauerhaftigkeit eines Anstriches ebenso von der Vorbehandlung des zu schützenden Objektes, als auch von der Qualität des Anstriches abhängt. Durch ein ausschließlich mechanisches Reinigen oder Entrosten vor dem Anstrich durch Sandstrahlen oder Abbürsten können oxydiertes Eisen oder Rostrückstände gewöhnlich nicht restlos beseitigt werden. Dadurch kann es stellenweise zu einem Fortschreiten des Rostprozesses unter der Lackierung kommen, zudem ein Grundanstrich auch nicht immer unmittelbar nach dem Entrosten angebracht werden kann. Eine Reinigung der rostgefährdeten Oberflächen auf chemischem Wege durch Säuren ist in mehrfacher Hinsicht problematisch; Einmal wegen möglicher Folgeschäden für Arbeiter und Umwelt, aber auch wegen der Schwierigkeit, Säurereste mit gelösten Eisensalzen vor dem Anstrich restlos zu entfernen. Solchermaßen nicht entfernte Rückstände fördern erheblich die Unterrostung der Lackierung.

Bei dieser Sachlage, ist es sinnvoll Eisenoxyd und Rost chemisch in einen stabilen inaktiven Komplex zu binden, der damit an späteren Rostvorgängen nicht mehr teilnehmen kann. Somit kann dieses Eisenkomplex und das darunterliegende reine Metall durch einen diffusionsfesten Kunststofffilm vor jeder weiteren Korrosion geschützt werden.

Power Rost Stop als Grundanstrich (Primer) ersetzt jedoch nicht eine darauf zu erfolgende Lackierung der Objekte mit konventioneller Lackfarbe. Erst beide, Power Rost Stop „Roststopbehandlung“ und eine Lackierung bzw. eine andere geeignete geschlossene Deckschicht ergeben den perfekten Rostschutz.

Das Überarbeiten dieser Rostschutzbeschichtung ist grundsätzlich sehr gut! Für ein sicheres Weiterarbeiten mit Wasserlacken, Steinschlagschutz, Spritz-Dichtmassen und dergleichen, sind eigene Tests und Verträglichkeitsprüfungen durchzuführen!



Technische Daten:

Lagerfähigkeit:	24 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Kühl, trocken und frostsicher lagern.
Dichte:	(20°C): Ca. 1,2
Trockenzeit:	Abhängig von der Umgebungstemperatur
Frostempfindlichkeit:	Vor Frost schützen (Wasserbasis)
Filmbildtemperatur:	12 bis 15°C
Reaktion:	Sauer
Orale Toxizität:	Sehr niedrig
pH Wert:	2 bis 3
Löslichkeit in Wasser:	Löslich
Flammpunkt:	Nicht entflammbar
Reinigung der Hände:	Mit Profi Handreiniger HR 430 und Wasser.

