



## Produkt Information

## Plastic Pro PP 736

<b>Produkt Name:</b>	<b>Plastic Pro</b>
<b>Kurz Bezeichnung:</b>	<b>PP 736</b>
<b>Artikel Nummer:</b>	<b>7036</b>
<b>Lieferbare Farbe:</b>	<b>Grau</b>
<b>Verpackung:</b>	<b>880g Kunststoff Dose</b>

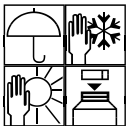


### ANWENDUNGS- ZWECKE:

#### NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL

Plastic Pro ist ein flexibler Polyester kitt zum Füllen von leichten Mängeln in flexiblen Stoßstangen und Kunststoffteilen vor dem Auftragen des Sprühspachtels. Für folgende Oberflächen zugelassen: Die meisten steifen, halbsteifen und flexiblen Kunststoffe, Stahl, zinkbeschichteter Stahl und Aluminium.

### LAGERUNG:



Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. Nicht bei über 25 °C lagern. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und starken Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.

### VORBEREITUNG:



Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos anschleifen. Anschließend den Staub entfernen. Die Oberfläche muss vor dem Auftragen vollständig trocken sein.

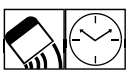
### MISCHEN:



Nur mit einer Härterpaste verwenden.

2 Gew.-% Härter abmessen (d. h. ca. eine Raupe der Härterpaste von Rand zu Rand durch die Mitte einer 10 cm großen Lache ziehen). Bei Durchmesser von mehr als 10 cm muss auch mehr Härter verwendet werden. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird.

### AUFTRAGEN:



Für optimale Haftung in dünnen Schichten mit Druck auftragen und gleichmäßig verteilen. Zum Ausgleich für das Schmirgeln weitere Schichten auftragen bis der Bereich etwas höher als die Oberfläche ist. Nicht über frische oder noch nicht vollständig ausgehärtete Beschichtungen auftragen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.

### ENDBEARBEITUNG:



Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen.



<b>TECHNISCHE DATEN:</b>	Farbe	Grau
	Physikalischer Zustand	Flüssigkeit
	Flammpunkt	Offener Tiegel: 35 °C
	Relative Dichte	1,02
	Dampfdichte	>1 [Luft = 1]
	Untere Explosionsgrenze	Untere: 1.1% - Obere: 6.1%
	Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.
	Gewicht	Durchschnittlich 1.018,5 g/l
	Topfzeit	5-6 Minuten
	Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	20-25 Minuten
	Viskosität	30.000 cps
	Shore Härte D	60 bis 65 (24 Std. Aushärtung)
	Max. empfohlene Dicke (geschmirgelt)	3 mm
	Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
	Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIIB(b)(250)(199)IIIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel - - Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 199 g/l VOC.

Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt.

**SICHERHEIT und  
HANDHABUNG:**

Vor Gebrauch von Pro Part- Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen.  
Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter [www.propart-international.com](http://www.propart-international.com) zu finden.

